



A GÉPFORG 2000 Kft jövedelemtermelő képességének növelése technológiai korszerűsítésen keresztül

Projekt leírás:

Beszerezésre került 3 db eszköz:

1 db CNC vertikális megmunkálós központ:

Típus: Doosan függőleges megmunkáló központ és tartozékai

Modell: VC 400, Fanuc 21 iMB-es vezérlővel

Főorsó fordulatszám: 10.000 ford/perc AC 18.5kW-os motor

Nyomatékmaximum: 117.6Nm

Asztalméret: 2 db 712x475 mm

Asztal terhelhetőség: 2x300kg

Gyorsjáratok: 40/40/32m/perc

BT 40 szerszámcsere idő 1.2 sec kapacitás: 30 db

Mozgástartományok: X: 560 mm

Y: 400 mm

Z: 570 mm

Paletta csereidő: 5 sec

Szerszámváltás Cs-T-Cs: 4,2 sec

Trafó, CE minősítés

1 db Keményfém tárcsás gyorsdaraboló gép:

Típus: Everising automatikus tárcsás daraboló gép

Modell: P-100B

Max. darabolható méret: 15-100mm

Össz. Teljesítmény: 4P/15HP, 2,3kW

Tárcsa méretei: O360x2.5mm

Tárcsa fordulata: 30-150RPM

Tárcsa előtolása: digitális szerhajtás

Görgősor méretei: 1200mmx5200mm

Adagolás meghajtása: AC servo motor

Automatikus adagolás: Max. hossz | lépéses adagolásnál 8-600mm

Max. hossz több lépéses adagolásnál -3000mm

Forgács kihordó: kazettás



1 db Gázüzemű homlokvillás targonca:

Gyártmány: Toyota (homlokvillás, ellensúlyos targonca)
Típus: 02-8FGKF20
Gyártási év: 2008.

Alapteherbírás: 2000
Tehersúlypont: 500
Maradék teherbírás teljes emelésen: 2000

Kedvezményezett neve és elérhetősége:

GÉPFORG 2000 Fémmegmunkáló Korlátolt Felelősségű Társaság
2243 Kóka, Dózsa György út 67.

Közreműködő szervezet neve és elérhetősége:

Magyar Gazdaságfejlesztő Központ Zrt.
1139 Budapest Váci út 83. Center Point 2. Irodaház
www.magzrt.hu - info@magzrt.hu

www.nfu.hu